ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Цинкование методом Sendzimir EN 10.143
Символ: SZ

Большинство кабельных лотков, аксессуаров и элементов, подвешиваемых с помощью резьбовых шпилек выполнены из стали, оцинкованной по технологии Sendzimir. Эта сталь называется также сталью непрерывного гальванического цинкования. Горячекатанная листовая сталь в виде ленты проходит после подготовки через длинную ванну с жидким цинком. В результате на стали образуется слой цинка, гарантирующий повышенную коррозионную стойкость. В зависимости от типа изделия количество цинкового слоя с двух сторон листа варьируется от 140 до 275 г/м2. Это соответствует толщине 10-20 µм с погрешностью +/- 4 µм.

Благодаря специальному процессу цинкования Sendzimir, стальное гравирование очень легко выполняется, даже после оцинковки. Во время производства кабельных лотков изделия со стальной гравировкой штампуются, режутся и изгибаются. Образующиеся при этих операциях края металла испытывают эффект катодной защиты при толщине металла до 1,5 мм несмотря на то, что слой цинка на них более не наносится. Коррозии под защитной пленкой не происходит.
Используемые в стандартных внутренних конструкциях изделия, оцинкованные по технологии Sendzimir, предлагают более, чем адекватную защиту от коррозии (в крытых стоянках, при различном использовании в помещениях и т.д.).

Горячее цинкование EN ISO 1461
Символ: HD

Многие изделия, такие как кабельные лотки лестничного типа, стойки для подвеса и консоли, оцинковываются методом горячего цинкования (погружения). Для подобной обработки поверхности используются и другие определения , например, цинкование методом обжига, термическая оцинковка и т. д.

Готовые изделия после предварительной обработки помещаются в расплав цинка при температуре +/- 450°C. В ходе горячего цинкования на поверхности стали формируется покрытие на основе сплава цинк/железо и верхнего слоя из чистого цинка.

Толщина цинкового слоя зависит от толщины листа стали. Ниже приведены нормативы в соответствии с EN ISO 1461:

Толщина материала	минимальная локальная толщина слоя (µм)	минимальная средняя толщина слоя (µм)
≥ 6 мм	70	85
≥ от 3 мм до < 6 мм	55	70
≥ от 1,5 мм до < 3 мм	45	55
< 1,5 мм	35	45

Небольшие детали подвергаются цинкованию с последующим помещением в центрифугу. С учетом этого стандарт EN ISO 1461 определяет специфические нормативы, которые приведены ниже:

Толщина материала	минимальная локальная толщина слоя (µм)	минимальная средняя толщина слоя (µм)
≥ 3 мм	45	55
< 3 мм	35	45

Увеличенная толщина цинкового слоя обеспечивает большую коррозионную стойкость по сравнению со сталью непрерывного гальванического цинкования. Сталь, оцинкованная методом горячего цинкования, более подходит для конструкций, устанавливаемых вне помещений.

Требования для продукции, оцинкованной методом горячего цинкования, соотносятся со следующими факторами:
- толщина слоя покрытия, образующегося в ходе цинкования, или его масса на единицу площади;
- внешний вид поверхности покрытия

Толщина покрытия является решающим фактором, определяющим срок службы до износа в четко определенных рабочих условиях. Чем толще покрытие, тем больше ожидаемый срок службы. При самом большом воздействии атмосферных условий, между этими двумя факторами существует близкая к линейной зависимость.

Второе требование имеет отношение к внешнему виду покрытия. В этом отношении, в соответствующем стандарте (EN ISO 1461) обусловлено следующее:
- Изделия, на которых присутствуют участки более темного или более светлого серого цвета, поверхность которых шероховата или имеет белые пятна, соответствуют стандарту EN ISO 1461, при условии, что толщина слоя покрытия выше установленного минимального значения.
- Разрешается присутствие комков и цинковой изгари в тех местах, где они не влияют на предполагаемое использование
объекта, оцинкованного методом горячего цинкования, или на его коррозионную стойкость.

Электролитическое цинковое покрытие (EN ISO 2081)

Проволочные кабельные лотки и все виды крепежных элементов оцинковываются методом электролитического цинкования. В ходе электролитического процесса происходит осаждение тонкого цинкового слоя толщиной от 6 до 8 µм. После этого детали пассивируются и, таким образом, защищаются от коррозии в стандартных условиях работы внутри помещений

Отделочные покрытия

Процесс окраски нашей продукции является полностью автоматическим.

Полиэфирное порошковое покрытие
Символ: PE

Поставляемая нами продукция с полиэфирным порошковым покрытием полностью соответствует действующим стандартам. Изделия с полиэфирным порошковым покрытием предназначаются для использования внутри и вне помещений, и имеют высокий уровень сопротивления всем погодным условиям.

Покрытие на основе порошковой эпоксидной смолы
Символ: EP

Продукция Vergokan с покрытием на основе порошковой эпоксидной смолы производится только по заказу. Эпоксидные покрытия характеризуются большой стойкостью к коррозии и воздействию химических веществ. С другой стороны, покрытия на основе порошковой эпоксидной смолы не подходят для использования вне помещений из-за их низкой устойчивости к ультрафиолетовом излучению, что приводит к ухудшению свойств покрытия. Эпоксидная смола часто используется в качестве материала для первого защитного слоя, к которому потом применяется полиэфирное отделочное покрытие. В результате продукт становится устойчив к воздействию и химических веществ, и солнечных лучей.

Покрытие на основе порошковой эпоксидной смолы + Полиэфирное порошковое покрытие
Символ : EPPE

Эпоксидная смола часто используется в качестве материала для первого защитного слоя, к которому потом применяется полиэфирное отделочное покрытие. В результате двойного окрашивания, продукт становится устойчивым к воздействию как химических веществ, так и солнечных лучей.

Система Duplex
Символ : DUPLEX

Комбинация горячего цинкования с порошковым окрашиванием создаёт чрезвычайно надёжную защиту от коррозии.

За технической консультацией и коммерческим предложением, пожалуйста, обращайтесь в отдел продаж. Срок поставки окрашенной продукции и продукции обработанной по методу duplex зависит от спецификации и объёма заказа.

Указатель

Артикул	Стр.
AB 35*110	4-15
ABIE	4-46
ADKV	6-89
ADP	6-84
ADPCL	6-83
ADSR	6-86
ADSV	6-86
AHIE	4-48
AHIG-VSIG	4-77
AHIS	4-62
AHWD	6-35
AP	4-31
AS	1-53
ASTFCL	2-12
ASTI	1-14
AZH	1-62
AZHTI	1-18
B	5-44
B	7-56
B 90	1-48
BDR 5*257	6-31
BDRV 11*304	6-54
BDRV 11*304	6-38
BDV 5*257	6-31
BDVV 5*182	6-55
BG	5-9
BK	4-16
BK	7-16
BKID 25	4-51
BKID 25	4-64
BKIE 25	4-50
BKIE 40	4-50
BKIG	4-79
BKIS	4-64
BP	4-46
BP	4-62
BP	4-77
BSKLEM	7-46
BSKLEM	7-24
BTFCL	2-10
BTI	1-11
BVSI	1-62
BZ	6-30
CCLTI	1-10
CCLTI	5-15
CL	1-68
CL	1-22
CLHS	5-27
CLHS	7-25
CLHS	7-48
COMEGA 170	5-13
COMEGA 290	5-14
COMEGA 290	7-22
COMEGA 290	7-45
COMEGACL 170	5-13
CRO	5-47
CRO	7-59
D	4-12
D	3-12
D	1-9
D	1-46
DAS	1-54
DAS	1-14
DAVIDKV	4-26
DB 90	1-49
DBTFCL	2-11
DBTI	1-11
DCL	4-12
DCL	1-47
DCLTI	1-9
DCLVF	8-16
DCLVF	3-13
DCLVF 35	3-13
DCO	1-47
DGBTFCL	2-11
DGTFCL	2-9
DI	4-42
DI	4-26
DI	4-59
DIB	4-27
DIB	4-43
DIB	4-13
DIG	4-72
DIT	4-28
DIT	4-44
DKI	4-42
DKIG	4-72
DKIPN	5-35
DKIS	4-59
DKR	1-56
DKR	1-15
DOP 41*41	5-31
DOPHSLECL	5-31
DOPHSMD	5-31
DOPKLIE	4-51
DOVG	6-61
DOVGR 257	6-62
DOVGV 182	6-61
DOVGV 257	6-62
DR 15*30	5-9
DR 15*30	7-19
DR 21*41	5-10
DS	1-61
DS	4-18
DSB 90	1-58
DSBTI	1-16
DSIGH	4-78
DSIGV	4-78
DSIH	4-49
DSISH	4-63
DSISV	4-63
DSIV	4-48
DSKSH	4-30
DSTI	1-18
DT	1-52
DT	1-13
DTFCL	2-9
DVB 90	1-60
DVBTI	1-17
DVHTI	1-12
E	1-64
ETI	1-19
FL	5-6
GBP	6-87
GM	5-43
GM 41	5-43
GM 41	7-58
GMV 41	5-44
H1	4-86
H1	7-20
H2	4-87
H2	7-20
HKI	5-24
HKIZ	5-25
HSIZ	5-30
HSLDCL	5-28
HSLEBS	7-48
HSLECL	5-27
HSLECL	7-47
HSLECL	7-25
HSMD	5-29
HSMDT	5-30
HSME	5-29
IBP	6-88
IBPP	6-89
IKDV	6-33
IKDVV	6-56
IKDVZ 6	6-40
INOXAB 60	8-24
INOXAS	8-11
INOXB	8-29
INOXB 90	8-8
INOXBK	8-24
INOXCOMEGA 290	8-25
INOXCRO	8-30
INOXD	8-7
INOXD	8-16
INOXDAS	8-11
INOXDB 90	8-8
INOXDKR	8-13
INOXDS 60	8-14
INOXDSB 90	8-9
INOXDT	8-12
INOXDVB 90	8-10
INOXGM	8-29
INOXHSLE	8-27
INOXKBSI 60	8-5
INOXKG 60	8-6
INOXKL	8-21
INOXKLB	8-22
INOXKLK	8-23
INOXKLT	8-22
INOXKLVB	8-23
INOXKPVF	8-17
INOXKR	8-13
INOXLOMEGA 150	8-26
INOXM	8-30
INOXMP 41*21*2.50 SL	8-27
INOXMP 41*41*2.50 SL	8-28
INOXPB	8-24
INOXRO	8-31
INOXSB 90	8-9
INOXSLOS 60	8-14
INOXT	8-12
INOXTIM	8-28
INOXV 60*200	8-14
INOXVB 90	8-10
INOXVF 60	8-15
INOXVFCB	8-18
INOXVFK	8-17
INOXVFKG 30	8-18
INOXVFKK 25	8-17
INOXVFKS	8-18
INOXVFM	8-19
INOXVFMM	8-19
INOXVFO	8-19
INOXVM	8-28
INOXVMB	8-20
INOXVOMEGA	8-25
INOXWK	8-26
IPL 06	5-33
IPL 10	5-33
IPN 80 SL	5-32
ITKV	6-33
ITKVWD	6-34
ITKVWDZ 6	6-40
ITKVZ 6	6-39
KBS 110	1-40
KBS 110*6	1-41
KBS 35	1-37
KBS 60	1-38
KBS 60	7-14
KBS 60	7-41
KBS 85	1-39
KBSI 35	1-34
KBSI 60	1-35
KBSI 60	7-40
KBSI 60*6	1-36
KBSTI 60	1-8
KBV	1-72
KCL	5-19
KCLBS	7-45
KCLBS	7-22
KDR 5*257	6-32
KDRV 5*257	6-52
KDRV 6*304	6-53
KDRV 6*304	6-37
KDV 5*257	6-32
KDVV 5*182	6-55
KDVV 5*257	6-52
KDVWD	6-34
KG 110	1-44
KG 60	1-43
KGI 60	1-42
KIPN	5-35
KITZ	6-39
KK	4-31
KKD	6-53
KL 110	4-10
KL 60	4-8
KL 60	7-17
KL 85	4-9
KLB	4-13
KLBS 60	7-15
KLIB	4-43
KLIE	4-40
KLIEZ	4-41
KLIG 100	4-68

Артикул	Стр.
KLIG 150	4-69
KLIG 200	4-71
KLIGB	4-73
KLIGT	4-74
KLIGVSB	4-76
KLIGX	4-75
KLIGZ 150	4-70
KLIS	4-58
KLISB	4-60
KLIST	4-60
KLISVSB	4-61
KLISX	4-61
KLIT	4-44
KLIVSB	4-45
KLIX	4-45
KLK	4-14
KLT	4-14
KLVB	4-15
KPBS	7-41
KPBS	7-14
KPBSKL	7-15
KPCL	5-26
KPIPN	5-34
KPVF	3-21
KPVFL 35	3-22
KPW	1-71
KR	1-55
KRTI	1-15
KS 60	4-24
KS 90	4-27
KSR 60	4-25
KST	4-28
KSVSB	4-29
KSX	4-29
L 25	5-36
L 25*50	5-36
L 50*50	5-36
LOMEGA 150	5-17
LOMEGA 150	7-44
LOMEGA 150	7-21
LOMEGACL 150	5-16
LV	1-72
LVBS 60	7-17
LVIE	4-52
LVIG 100	4-80
LVIG 150	4-80
LVIG 200	4-80
LVIGS 100	4-81
LVIGS 150	4-81
LVIGS 200	4-81
LVIRL	4-47
LVIRR	4-47
LVIS	4-65
LVISS	4-65
M	5-45
M	7-56
MBZ	5-18
MK	6-91
MP	1-65
MP 41*21*1.50 SL	5-39
MP 41*21*2.50 SL	5-37
MP 41*41*2.50 DGL	5-39

Артикул	Стр.
MP 41*41*2.50 SL	5-38
MPCL	5-26
MPCL	7-47
MPCL	7-24
MPV	1-65
MPV	1-20
MPVCL	1-66
MPVCL	1-20
MPZ 41*21*2.50 SL	5-38
MPZ 41*41*2.50 DGL	5-39
MPZ 41*41*2.50 SL	5-38
NATO 15	1-45
NL	4-30
OBB	6-87
OBG	5-8
OBG	3-16
OBZ 130	5-11
OBZ 180	5-12
OHK	6-30
OHM	6-30
OV	6-91
OVG	6-60
OVGAN	6-66
OVGB	6-63
OVGE	6-64
OVGEQ	6-67
OVGEQH	6-67
OVGHV	6-67
OVGK	6-64
OVGPR	6-65
OVGT	6-63
OVGTAP	6-66
OVGTR	6-65
OVGVST	6-66
OVGZ	6-65
PANDORA R	6-36
PANDORA V	6-28
PB	5-6
PBR	5-7
PR 80	5-33
RB	5-46
RBS	5-48
RKD	6-54
RM	5-46
RO	5-47
RO	7-59
ROMEGACL	3-18
RU1	4-86
RU2	4-87
SB 90	1-57
SBCL	1-58
SBTI	1-16
SDB	1-61
SDBG	5-7
SDBTI	1-18
SIN	1-68
SIN	2-13
SKIPN	5-34
SKL 60	4-11
SKP	5-32
SLIS	1-67
SLIS	1-21

Артикул	Стр.
SLOS	1-67
SLOS	3-19
SLOS	4-16
SLOS	4-52
SLOS	4-65
SLOS	4-79
SLOS	6-68
SLOS	4-32
SLOS	1-21
SPBS	7-43
SSB	6-85
SSBCL	6-83
SSU	4-32
T	1-51
TFCL 110	2-8
TFCL 60	2-6
TFCL 85	2-7
TIM	5-42
TIM	7-50
TIM	7-26
TSB	6-84
TSB 65	6-85
TSBCAT 6	6-87
TSBCL	6-82
TTI	1-13
TWD	6-35
UTI	1-19
V 110*200	1-71
V 110*200	4-17
V 15*200	1-70
V 35	1-69
V 35*200	1-70
V 35*200	2-14
V 35*200	3-22
V 60	1-69
V 60*200	1-70
V 60*200	4-17
V 60*200	2-14
V 85	1-69
V 85*200	1-71
V 85*200	4-17
V 85*200	2-14
VB 90	1-59
VBCL	1-60
VBTI	1-17
VDK	6-90
VE	6-27
VF 110	3-11
VF 35	3-8
VF 60	3-9
VF 60	7-42
VF 85	3-10
VFCB	3-16
VFCB	5-8
VFCL	3-15
VFK	3-20
VFKG 30	3-20
VFKK 25	3-21
VFKNIP	3-22
VFKS	3-21
VFKS	7-42
VFL 35	3-6

Артикул	Стр.
VFL 60	3-7
VFM	3-14
VFMM	3-15
VFMM 35	3-15
VFO	3-14
VFSLOSCL	3-20
VFVLB	3-17
VG 28	6-14
VG 38	6-15
VG 48	6-16
VGI 28	6-17
VGI 38	6-18
VGI 48	6-19
VGL 28	6-20
VGL 38	6-21
VGL 48	6-22
VGLI 28	6-23
VGLI 38	6-24
VGLI 48	6-25
VH	1-50
VHTI	1-12
VK	6-27
VK 2	4-30
VM	5-45
VM	7-57
VM 6334	5-42
VM 6334	7-57
VMB	5-10
VMB	3-19
VMK	5-46
VMK	7-58
VOMEGA	5-17
VOMEGA	7-44
VOMEGA	7-21
VS	1-63
VS 41	5-41
VS 41*44	7-49
VS 41*45	7-49
VS 41*45	7-26
VSB	6-26
VSIE	4-49
VSIS	4-63
VSTI	1-19
VSZ	5-48
WK	5-22
WK	7-46
WK	7-23
WKM	5-23
WKS	5-20
WKSS	5-21
WKZ	5-23
WS	5-18
WVPIPN	5-35
WVPIPN	7-18
Z 25	5-37
Z 50	5-37
ZKP	6-29